



### **LIEBHERR Betonrecycling Anlage LRT 622**



#### **TECHNISCHE ANGABEN**

Hersteller: LIEBHERR  
Bezeichnung: Betonrecycling Anlage  
Ausführung: linksdrehend, verzinkt  
Typ: LRT 622  
Baujahr: 2013  
Durchsatzleistung: ca. 20 cbm/h  
Aufgabemenge kontinuierlich: 1 cbm / 3 min  
Kurzzeitige Stoßaufgabe bei leerem Trog: 2 cbm / 5 min  
Feststoffkorngrösse: bis 35 mm  
Trennschnitt: 0,25 mm  
Schneckenbaumdurchmesser: 2.200 mm  
Troglänge: 6.000 mm  
Antriebsleistung: 11 kW  
Spannung, Frequenz; 400 V / 50 Hz  
Materialabwurfhöhe: ca. 2.000 mm

#### **SPEZIFISCHER KOMMENTAR**

- Konischer Trog, Oberteil abnehmbar, im zylindrischen Teil beidseitig zum öffnen
- Schneckenbaum mit Lagerung außer- und oberhalb des Wasserspiegels
- Flachgetriebemotor
- Überlaufeinrichtung und Restwasserablauf
- Abstützung Auswaschtrog
- Aufgabetrichter für Fahrmischerentleerung inkl. Waschumlaufleitung mit Waschdüsen und Abstützung/Befestigung (Breite 3 m)

**Falls Interesse besteht, können wir Ihnen gerne ein ausführliches Angebot mit Fotodokumentation zukommen lassen.**

**Mit freundlichen Grüßen,**

**EuroConsult Dimitrios Piretzidis**