



HENKE Produktionsanlage für Betonsteinplatten UNI 2000



TECHNISCHE ANGABEN

Hersteller: HENKE

Bezeichnung: Produktionsanlage für Betonsteinplatten

Typ: UNI 2000

Baujahr: 1995

Betriebsstunden: 11.543 h

BESTEHEND AUS:

Pos. 010) Vollautomatische Drehtisch-Oberdruckpresse UNI 2000/600/7

Pos. 020) Vorsatzverteiler für feinkörnige Vorsätze

Pos. 030) Vollautomatischer Teilscheibendosator mit 8-fach-Auswurf

Pos. 040) Vollautomatische Direktauswaschanlage „WESER 100/2“ für Flachablegung (Horizontal)

Pos. 050) Formrahmen-Einrichtung 400 x 400 mm, 2-fach

Pos. 070) 2 x Tragkettenförderer 1,50 m lang

Pos. 080/120) Palettenentstapler

Pos. 090) Reinigungsbürste

Pos. 100) Paletten-Einölwalze

Pos. 110) Zwischentransport

Pos. 130) Plattenabtragegerät

Pos. 160) Absetzarm mit Lagerbock

Pos. 170) Tragkettenförderer 5 m lang

Pos. 180) 2 x Plattenpaket - Anhebung

Pos. 190) Paketabschubvorrichtung mit Rollentisch

Pos. 210) Fadenzieheinrichtung für 2 Fäden

SPEZIFISCHER KOMMENTAR

- Detaillierte technische Beschreibung der Pos. vorhanden
- Technische Übersichtszeichnungen vorhanden

Falls Interesse besteht, können wir Ihnen gerne ein ausführliches Angebot mit Fotodokumentation zukommen lassen.

Mit freundlichen Grüßen,

EuroConsult Dimitrios Piretzidis