



Kalksandstein Produktionsanlage



TECHNISCHE ANGABEN

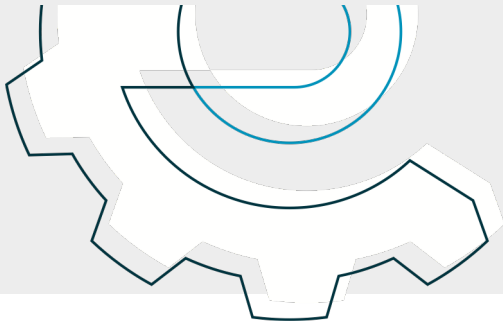
IM WESENTLICHEN BESTEHEND AUS:

01) Mischerei / Reaktoren / Kalksilos

- Vorratssilo Sand mit Fischmaulaustrag ca. 9 m³
- Eirich Mischer Typ DE Füllvolumen 2.250 l
- Austragsteinheit Eirich UE Füllvolumen 3.200 l
- zu Mischer passende Sand-, Kalk- und Wasserwaage
- Sandwaage 3.000 kg, Kalkwaage 500 kg, Wasserwaage 300 kg
- Massebecherwerk zu den Massesilos Förderhöhe ca. 14 m
- Verteilförderband über Massesilos Länge ca. 7,60 m
- Reaktor - Massesilo 1 Füllvolumen ca. 56 m³
- Reaktor - Massesilo 2 Füllvolumen ca. 53 m³
- Reaktor - Massesilo 3 Füllvolumen ca. 50 m³
- Reaktor - Massesilo 4 Füllvolumen ca. 46 m³
- Doppelwellenmischer nach den Massesilos
- 1 Massebecherwerk nach dem Doppelwellenmischer Förderhöhe ca. 11 m
- Zuführförderband zum Masssilo Pressen Länge ca. 6,50 m
- Kalksilo mit Rohrförderschnecke ca. 38 m³
- Kalksilo ca. 90 m³
- Kalkbecherwerk nach Kalksilo Förderhöhe ca. 15 m
- Kalkvorratssilo mit Kalkschnecke ca. 7m³
- Steuerung Mischerei Siemens SPS S7 / 300;

02) Pressenanlage (2 Pressen)

- Doppelwirkende hydraulische Presse Atlas AP 600 inkl. diverser Werkzeuge; Steuerung Siemens S5 / 115
- Doppelwirkende hydraulische Presse Atlas AP 600 inkl. diverser Werkzeuge; Steuerung Siemens S5 / 115
- Einfachwirkende hydr. Presse Intertechnik (ca. 2005 stillgelegt) inkl. diverser Werkzeuge
- Förderbänder zur Streugutrückführung im Keller Länge 1 Band ca. 2,30 m, 2 Band ca. 2,65 m
- Sammelkratzanlage als Zuführung zum Streugutbecherwerk Länge ca. 15 m
- Streugutbecherwerk Förderhöhe ca. 10 m
- Streugutvorratssilo Füllvolumen ca. 10 m³
- Streugutwaagenband nach Außen Länge ca. 15 m
- Streugutabfuhrband im Aussenbereich Länge ca. 8 m
- Rohlingsschiebebühne Fabrikat Semet für 2 Stck. Einfachhärtewagen; Steuerung Siemens S5/115



EuroConsult Dimitrios Piretzidis | Mörikestraße 9 | D - 71522 Backnang

Datenblatt

Artikel-Nr. KS 001

Datum 21.06.2024

03) Werkzeuge für Pressen

- Werkzeuge Atlas Pressen:
- N2 / 2DF / 3DF / 5 DF / 8 DF 115 / 8 DF 240 / 12 DF 240 / 12 DF 175
mit und ohne eigenständigen Tisch
- Werkzeuge Intertechnik:
- 12 DF 240

04) Härterei

- Dampfkessel Fabrikat Loos, Leistung 6,0 t/h; Ölfeuerung / ohne Stahlschornstein
- 8 Stk. Härtekessel Fabrikat Scholz mit autom. Kondensatabführung
D = 2,0 m; L=20,6 m; Durchzugskessel; Spurweite 750 mm
- Wasseraufbereitung, als Ionentauscher ausgeführt
- Kondensatsammelbehälter zur Wärmerückgewinnung, ca. 45 m3 Fassungsvermögen
- Hochdruckspeisewasserbehälter, Fassungsvermögen 18.500 l
- Öllagertank, Fassungsvermögen 50 m3
- 130 Stk. Härtewaagen
- Leerwaagenrücklauf per Seilzug, Taktschieber und Drehscheibe

05) Verpackungsanlage

- Vollständige SEMET Verpackungsanlage

SPEZIFISCHER KOMMENTAR

- Vollständige und funktionsfähige Produktionsanlage
- Steuerung vollständig erneuert und modernisiert

Falls Interesse besteht, können wir Ihnen gerne ein ausführliches Angebot mit Fotodokumentation zukommen lassen.

Mit freundlichen Grüßen,

EuroConsult Dimitrios Piretzidis